



**普瑞格斯压缩机(上海)有限公司**  
**PRESSURE GAS >>>**  
Compressors(Shanghai) Co.,Ltd.

# 因专业而信赖

In Professionalism You Trust

## About Us

### 关于普瑞格斯

普瑞格斯压缩机（上海）有限公司是最专业的高压气体压缩机与系统集成提供商，由英国普瑞格斯压缩机集团投资成立。

作为全球高压气体压缩机市场的领导企业，为更好的服务全球高端用户，集团2010年底在上海成立独资工厂。主要致力于压力范围2-70Mpa，流量范围0.1-50m<sup>3</sup>/min高压气体压缩机与系统、氮气车与氮气增压系统、氮气回收系统、高压气密性检测系统、消防潜水呼吸空气压缩机的技术支持与系统集成销售和售后服务。公司凭借专业的技术支持，高素质的管理人才以及强大的售后服务团队，必将为中国用户提供最先进技术、最强势品牌和最可靠高压气体压缩机系统解决方案。



## 产品介绍 Products

普瑞格斯压缩机为您提供更宽广的流量选择、更丰富的压力范围、更多样的气体种类、更专业的一体化的供气系统解决方案。

丰富的设计制造经验、精益求精的生产装配理念以及完备的质量检测体系，打造出独属于普瑞格斯的高品质、高性能的气体压缩机。

从而以其可靠的质量、稳定的性能、人性化的设计及长期安全无故障运转的品质，受到各界用户的普遍好评。

## 典型的领域 Typical Areas

制造测试业

化工 | 石油化工

航空航天工业

科学研究和开发

电子工业

能源工业

工业气体 | 特殊气体

国防军工

食品工业

## 典型的用途 Typical Use

管道测试、吹扫

化工|石油化工等加气工艺

气辅、氮气工业

天然气加气站

半导体气体处理

研究所、实验室

气辅注塑

工业检漏

特种气体压缩、回收

电子产品检测

医疗用空气

管路、阀件耐压试验

# 高压空气压缩机

PGA系列高压空气压缩机，压力范围15-50MPa，流量范围0.1-3.5m<sup>3</sup>/min。

## 【便携系列】

工作压力：15-35MPa，排气流量：0.1m<sup>3</sup>/min

- 人性化的把手设计，方便提取。
- 整体布局结构紧凑，机身小巧轻便。
- 微粒进气消声过滤器，保证进气空气质量。
- 不锈钢冷却器和风冷中间冷却器，最大程度上散发机身热量。
- 冷却风扇与机头飞轮一体化设计，结构合理。
- 级间和末级安全阀，保证机器的整体安全性。
- 三、四级油水分离器，对压缩气体进行过滤净化。
- 压力维持止回阀，提高空气的纯净度和滤芯的使用寿命。
- 配置油位镜，便于时时监控曲轴箱油位水平。

### 选配项目：

- 自动冷凝排污装置。
- 自动停机压力控制器。

主要应用于：电子产品检测、管道吹扫、机械制造等



## 【移动系列】

工作压力：15-35MPa，排气流量：0.22/0.27m<sup>3</sup>/min。

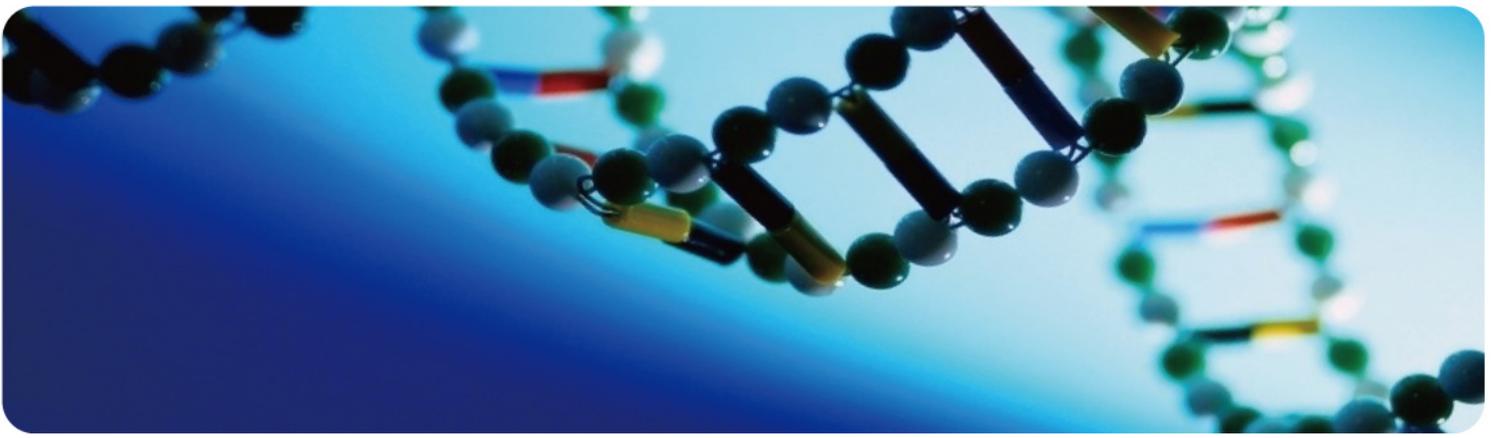
- 可收起的便携手柄，方便移动和包装运送。
- 整体外部框架防护。
- 不锈钢冷却器和风冷中间冷却器，最大程度上散发机身热量。
- 每级配有安全阀，保证机器的整体安全性。
- 二、三级气缸装有油水分离器，分离压缩气体中的油水。
- 左侧、后端两个放油口布置，便于润滑油的更换。
- 油位目镜显示，可时时监控曲轴箱油位水平。

### 选配项目：

- 低压油泵和润滑油过滤器。
- 自动冷凝排污装置。
- 自动停机压力控制器。
- 低油位保护。

主要应用于：科研、实验、管线阀门测试等





## 【框架式】

工作压力：15-50MPa，排气流量：0.35-3.5m<sup>3</sup>/min

- 箱体式外框结构设计，有效降低噪音。
- 各级压力表安装在面板上，动态显示每级压力。
- 系统配备自动冷凝水排污及收集系统，实现污水自动排放收集和空载开机运行。
- 达到设定压力压缩机自动停机。
- 配有低油泵和润滑油过滤器。
- 压缩机系统配有低位位保护。
- 每级气缸后有油/水分离器，各级装有安全阀。
- 可根据客户需要预留接口形式。

### 选配项目：

- PLC及文本显示器。
- 整体静音型结构。
- 空气压缩机加热系统。

主要应用于：检漏、石油化工、研究所、实验室等

### 优质组件配置



各级精密过滤器



便携收放把手



强制润滑低油泵



双/多出口设计



压力可调稳压阀组件



# 中压压缩机

PGM系列中压压缩机，压力范围：2-10Mpa，流量范围：0.1-50m<sup>3</sup>/min。

## ※曲轴箱360°深翅片和高效气缸缸头：

- ◎ 此结构设计加强了机组的散热性能，降低了机组的运行温度，从而延长活塞、阀片的使用寿命，使机组持续高效运行。同时也大大降低了出气口温度。

## ※世界气阀之王HOERBIGER阀片和活塞环

- ◎ 机组的阀片和活塞环采用奥地利贺尔碧格，从而大大提高机组运行效率，增加可靠性。

## ※离心式卸载机构确保卸载起动

- ◎ 使机组卸载时释放掉气缸内的压力，达到轻载起动的效果，从而延长电机寿命。

## ※带有双SKF轴承，并经过精确平衡的悬挂式设计曲轴，

- ◎ 提高机组运行的平稳性，大大降低噪音，提高机组效率，延长机组使用寿命。

## ※进气过滤/消声器：

- ◎ 减少机组噪音的同时，起到保护气缸和活塞长期，可靠地运行的作用。

## ※带有风扇叶片的飞轮：

- ◎ 增加冷却风的流量，提高机头和冷却器的散热效果，确保机组的可连续运行。

## ※超尺寸设计的深翅片铜管风冷式中间冷却器和后冷却器：

- ◎ 大大增加冷却器散热面积，降低机组每一级的进气温度和排气温度。从而达到延长活塞环、阀片的使用寿命，提高机组寿命和效率。经过后冷却器后，排气温度仅比环境温度高20℃。

## ※机组各级装有安全阀，并在排气口装有截止阀。

- ◎ 确保机组的安全高效运行，对人员设备的安全性起到极强的保护作用。

## ※低油位开关及油位镜

- ◎ 保证用户实时监控机组润滑系统的状态。

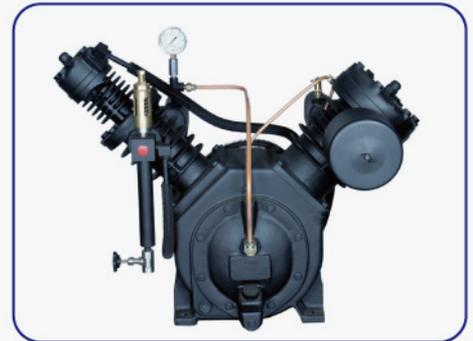
## ※自动冷凝水排放系统

- ◎ 确保系统运行产生的油水及时排放，维系系统的自动运行状态，提高机组的使用性能。

## ※可多头组合

- ◎ 机组可多头组合，采用集中全自动控制，停机时，可任意开停任何一台，更有效节能，提升压缩机使用寿命。

主要应用于：水电站、管线阀门测试机械制造等



# 高压氮气增压机

PGN系列氮气增压机，进气压力：0.05MPa—15MPa，排气压力：1—50MPa，流量范围：0.1—50m<sup>3</sup>/min。



## ※氮气进口缓冲罐：

- ◎ 高压停机压力开关——确保进气压力不超高
- ◎ 超低压停机压力开关——确保进气压力不超低
- ◎ 进气减压阀——调定进气压力值

## ※氮气压缩机：

- ◎ 自动排污收集系统  
可根据设定的时间自动排污，同时可实现机组停机排污和开机时候的轻载启动功能。并将排出的污水统一收集处理，以免污染环境。
- ◎ 低油位开关  
实时监控系统的润滑系统，防止机组在缺油状态下运行，提高机组的安全运行性，并避免维护不当造成的机组的损坏。
- ◎ 机组控制柜  
内含自动停机和自动控制系统，监视机组运行的所有参数，具有报警和停机功能。
- ◎ 可选用带触摸屏PLC控制模块对系统进行操控。

## ※出口高压储气瓶：

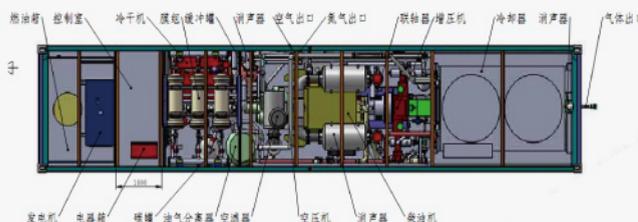
- ◎ 低压启动压力开关——低于系统设定压力，系统自动启动。
- ◎ 安全阀——机械设定，确保整体压力不超高。

主要应用于：气辅、氮气工业、科研实验等

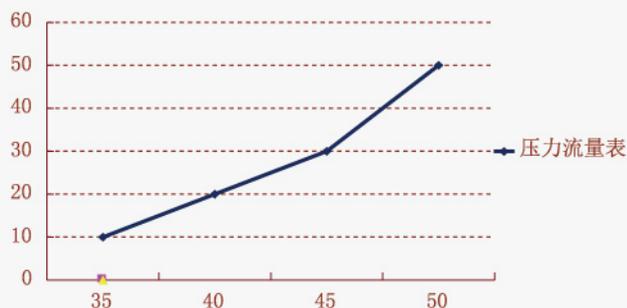


## ※移动氮气车

由低压空气压缩机设备、膜分离式制氮组件及高压氮气增压机构成，集成一体安装于车体上，拥有一站式集成，移动便捷，功能完备的特点。



流量压力选择曲线图



横向坐标：压力 (MPa)  
纵向坐标：流量 (m<sup>3</sup>/min)

# 高压氮气回收增压机

PGH系列高压氮气回收增压机，进气压力：0.05MPa—15MPa，排气压力：1—35Mpa，流量范围：0.1—50m<sup>3</sup>/min

## ※氮气入口缓冲罐：

- 高压停机压力开关——确保进气压力不超高
- 超低压启动压力开关——确保进气压力不超低
- 进气减压阀——调定进气压力值。

## ※氮气增压机主体：

### ○ 曲轴：

经过精确配重平衡的曲轴，大大提升了机组运行的平稳性。一端轴承座内集成了油泵和油过滤器，为轴承提供强制润滑。活塞和气缸为飞溅润滑。曲轴箱与压缩机进气口相同，确保无气体泄露。

### ○ 阀组：

阀组均以压缩机中出现的恶劣工况进行设计。阀片集成在阀座内，可以轻易从气缸顶部进行更换，进气阀在中间，排气阀在外围的设计，确保阀组良好冷却。阀片、阀座、弹簧的选材均以气体压缩机的极限工况为设计标准。

### ○ 气缸&曲轴箱：

气缸为高质量铸铁，深翅片确保气缸良好散热。活塞为铝合金和铸铁材质，配套铸铁或合成材料活塞。曲轴箱为正压曲轴箱，高进气压力无需另外增加额外气缸来回收活塞环串漏。

### ○ 冷却风扇、冷却器：

对运行的机组和每级进排压缩气体进行有效的风冷式冷却，最大程度上的降低机组和压缩气体的温度，从而提升机组的运行性能和减小因温度变高带来的压降。

### ○ 过滤器、油水分离器：

最大程度上的提高压缩气体的品质，对进气和压缩过程中的气体进行多道过滤和油水分离，以实现满足需求的高品质气体

### ○ 安全阀、稳压阀

确保机组的整体安全运行，同时提高过滤器的过滤效果。

### ○ 自动排污系统、高压压力开关

对系统产生的油水进行自动定时排放，并对系统设定的压力进行操控，达到设定压力后系统自动停止运转。

## ※出口高压储气瓶

- 低压启动压力开关——低于系统设定压力，系统自动启动；
- 安全阀——机械设定，确保整体压力不超高

主要应用于：研究所、实验室、广告装饰、氮气回收等



# 全无油中高压系列压缩机

PGW系列全无油中高压系列压缩机 压力范围：2-15Mpa，流量范围：0.1-50m<sup>3</sup>/min。

## ※微型吸入口过滤器/消声器

- ◎ 有效减少机组噪音的同时，净化进气气体的质量，提升压缩气体品质与延长气缸活塞使用寿命

## ※曲轴箱内不存润滑油

- ◎ 真正实现无油压缩

## ※高效防泄漏活塞环

- ◎ 活塞环采用特殊耐磨的填充聚四氟乙烯材料制成，有效防止泄露

## ※全进口的高精度密封轴承

- ◎ 轴承内形成封闭空间连续润滑，不造成任何泄露，确保机组的全无油压缩进程。同时延长使用寿命长

## ※具有隔热作用的活塞销，

- ◎ 大大提高了连杆滚针轴承的使用寿命，提升机组的性能品质降低维护更换频率

## ※经过特殊表面镀层处理的气缸，

- ◎ 具有极低的摩擦系数，有效延长了活塞的更换周期，提升机组的运行效率。

## ※中间/后端冷却器

- ◎ 降低机组进气温度和排气温度。从而达到延长活塞环、阀片的使用寿命，提高机组寿命和效率

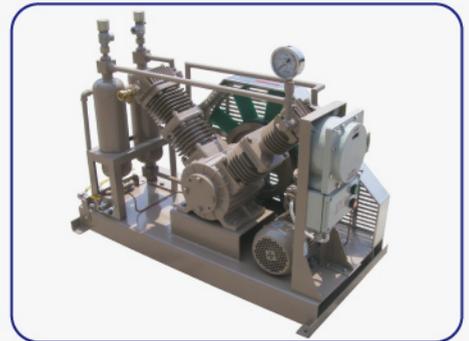
## ※级间/终端分离器

- ◎ 对各级压缩气体进行油水分离，提纯净化，提升压缩气体品质

## ※各级安全阀，

- ◎ 确保机器整体的正常运行，保障人员与设备的安全性。

主要应用于：气辅注塑、吹瓶、医疗、食品等



# 全无油气体压缩机

我司提供的全无油气体压缩机，严格按照国家标准制造生产，主机采用特殊结构设计，无油润滑，对被压缩介质无污染、无泄漏。具有安全全无油气体压缩机、可靠、清洁等特点。

## 【PGN—W全无油氮气增压机】

我司提供的PGN—W全无油氮气增压机广泛应用于化工、食品等行业，具有清洁无污染、泄漏小、其控制简单、运行可靠等显著特点

- 无油、无润滑往复式压缩机
- 风冷或水冷型
- 压缩机部件使用寿命长
- 功率范围：1.5-45KW
- 转速范围：360-860rpm
- 流量范围：5-2000Nm<sup>3</sup>/h
- 吸气压力范围：0.005-4.5Mpa
- 排气压力范围：0.2-15Mpa
- 压缩级数：1-4级
- 结构紧凑，运行维护成本低



## 【PGH—W全无油氢气压缩机】

PGH—W全无油氢气压缩机主要应用于气体分离后纯化、气源回收等领域的重要设备，具有可靠、无污染无泄漏等显著特点

- 无油、无润滑往复式压缩机
- 风冷或水冷型
- 压缩机部件使用寿命长
- 功率范围：1.5-45KW
- 转速范围：400-860rpm
- 流量范围：2-400Nm<sup>3</sup>/h
- 吸气压力范围：0.05-1.0Mpa
- 排气压力范围：0.2-6.0Mpa
- 压缩级数：1-4级
- 结构紧凑，运行维护成本低



## 【PGO—W全无油氧气压缩机】

严格按照氧气压缩机国家标准制作生产，具有安全、可靠等显著特点，对被压缩的介质无任何污染，且操作简单、维护方便

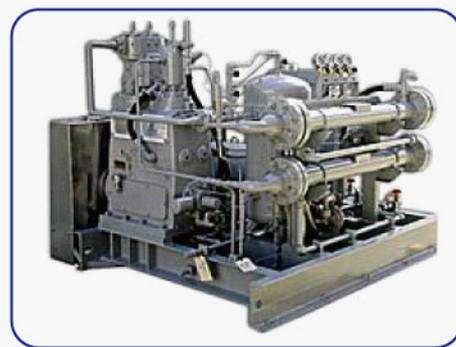
- 无油、无润滑往复式压缩机
- 风冷或水冷型
- 结构简单、性能可靠
- 功率范围：1.5-45KW
- 转速范围：400-860rpm
- 流量范围：2-800Nm<sup>3</sup>/h
- 吸气压力范围：0.05-1.0Mpa
- 排气压力范围：0.2-6.0Mpa
- 压缩级数：1-4级
- 结构紧凑，运行维护成本低



## 【PGT-W全无油特种气体压缩机】

我司提供的PGT-W全无油特种气体压缩机，主机采用全封闭结构，对被压缩介质无污染、无泄漏。该系列压缩机性能可靠，操作简单，且结构紧凑，连接快捷。主要应用于六氟化硫、氨气、甲烷、氨气、氟利昂、二氧化碳等有毒、稀有及贵重气体的压缩与回收。

- 无油、无润滑往复压缩机
- 风冷或水冷型
- 结构简单、性能可靠
- 功率范围：1.5-45KW
- 转速范围：400-800rpm
- 流量范围：1-200Nm<sup>3</sup>/h
- 吸气压力范围：-0.1MPa—2.0MPa
- 排气压力范围：0.2-8.0Mpa
- 压缩级数：1-4级
- 结构紧凑，运行维护成本低
- 有机密封、磁力耦合密封、磁密封等多种形式备选。



## 【配套压缩机组件】

我司可根据用户的实际需求配置与压缩机相关的系统组件，以实现压缩气体的存储、以及气源的高效安全使用。

## 【QPZ系列高压储气钢瓶组】

- 全部采用无缝钢瓶构建的钢瓶组储气单元，使得安全性能得到极大保障，同时钢瓶内部镀镍处理（如需要），可有效确保气体长时间存储后的纯净度。
- 连接管路、接头、阀门采用国外进口元件，有效保障元件的使用性能、使用寿命。
- 横向、竖向钢瓶布置可根据客户需求定制，以实现用户对不同放置空间的不同要求。
- 分层分组建立钢瓶组阶梯充气、放气，可最大程度上的提高钢瓶组压缩空气的使用率。
- 各组钢瓶配置高压安全阀，确保存储压力不超高，保障钢瓶组使用的安全性。
- 可配置自动启动压力开关，实现钢瓶组压力降低到设定值时，配套压缩机系统自动启动工作对钢瓶组进行补气。
- 存储压力15-50MPa，存储容积0.1m<sup>3</sup>-3m<sup>3</sup>。根据使用客户的不同使用需求进行按需定制。



## 【CST系列多功能测试台】

我司生产的多功能测试台，可配套不同压力等级和流量范围的中高压压缩机、增压机使用。

- 根据客户需求输出压力值可自行调定的压缩气体。
- 可配置不同形式的进出气口及检测接口规格，实现不多形式不同种类接头的快速连接。
- 多组阀件、多重压力输出便于实现同时进行多项操作
- 操作简单、布局合理，方便灵活的应用于气辅试验、管线/阀门检测、气动阀件压力设定等多种场合。



## 【技术参数】 PGA系列高压空气压缩机

型号	压力 MPa	流量		级数	转速 r/min	电机 KW	功率 HP	尺寸 L×W×H(mm)	重量 Kg
		m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h						
PGA15-0.1	15	0.1	6	4	2100	3	4	580*410*410	43
PGA25-0.1	25								
PGA35-0.1	35								
PGA15-0.22	15	0.22	13.2	3	1350	4	5.5	1070*510*650	146
PGA25-0.22	25								
PGA35-0.22	35								
PGA15-0.27	15	0.27	16.2	3	1550	5.5	7.5	1160*600*610	156
PGA25-0.27	25								
PGA35-0.27	35								
PGA15-0.35	15	0.35	21	4	1550	7.5	10	720*1100*1500	280
PGA25-0.35	25								
PGA35-0.35	35								
PGA42-0.35	42								
PGA15-0.68	15	0.68	40.8	4	1350	15	20	820*1100*1600	300
PGA25-0.68	25								
PGA35-0.68	35								
PGA42-0.68	42								
PGA15-0.85	15	0.85	51	4	1180	18.5	25	1554*805*960	510
PGA25-0.85	25								
PGA35-0.85	35								
PGA42-0.85	42								
PGA15-1.0	15	1.0	60	4	1320	22	30	1980*800*700	570
PGA25-1.0	25								
PGA35-1.0	35								
PGA42-1.0	42								
PGA15-1.5	15	1.5	90	4	1400	37	50	2030*850*730	780
PGA25-1.5	25								
PGA35-1.5	35								
PGA42-1.5	42								
PGA15-2.0	15	2.0	120	4	1180	45	61	2500*900*800	1750
PGA25-2.0	25								
PGA35-2.0	35								
PGA42-2.0	42								
PGA15-3.5	15	3.5	210	4	1180	75	102	3000*1000*1500	1950
PGA25-3.5	25								
PGA35-3.5	35								
PGA42-3.5	42								

备注：更完备的产品工作性能和技术参数可参详公司网站或与我们沟通交流

## 【技术参数】 PGM系列中压压缩机

型号	压力 MPa	流量 m <sup>3</sup> /min	压缩级数	电机 KW	功率 HP	尺寸 L×W×H(mm)	重量 Kg
PGM3.5-0.4	3.5	0.4	2	5.5	7.5	1150*750*820	450
PGM3.5-0.6	3.5	0.6	2	7	10	1300*860*950	500
PGM3.5-1.0	3.5	1.0	3	11.5	15	1300*860*950	530
PGM4.5-0.2	4.5	0.2	2	5.5	7.5	1150*750*820	450
PGM4.5-0.6	4.5	0.6	3	7.5	10	1300*860*950	530
PGM4.5-1.0	4.5	1.0	3	11	15	1300*860*950	530
PGM6.0-0.6	6.0	0.6	3	15	20	1300*860*950	530
PGM6.0-1.0	6.0	1.0	3	8.5	12	1300*860*950	530
PGM7.0-0.2	7.0	0.2	2	4	5.5	1150*750*820	450
PGM7.0-0.6	7.0	0.6	3	11.5	15	1300*860*950	530
PGM7.0-1.0	7.0	1.0	3	11.5	15	1300*860*950	530
PGM8.0-0.6	8.0	0.6	3	11.5	15	1300*860*950	530
PGM8.0-1.0	8.0	1.0	3	15	20	1300*860*950	550
PGM9.0-2.1	9.0	2.1	3	26.5	36	3100*1250*1650	1360
PGM9.0-3.3	9.0	3.3	3	53	72	3100*1250*1650	1860
PGM9.0-4.2	9.0	4.2	3	53	72	3100*1250*1650	1900
PGM9.0-5.5	9.0	5.5	3	70	95	3100*1250*1650	2060
PGM9.0-6.8	9.0	6.8	3	86	117	3100*1250*1650	2160

备注：更完备的产品工作性能和技术参数可参详公司网站或与我们沟通交流

## 【技术参数】 PGN系列高压氮气增压机

型号	压力 MPa	流量		级数	转速 r/min	电机 KW	功率 HP	尺寸 L×W×H(mm)	重量 Kg
		m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /h						
PGN15-0.1	15	0.1	6	4	2100	3	4	580*410*410	43
PGN25-0.1	25								
PGN35-0.1	35								
PGN15-0.22	15	0.22	13.2	3	1350	4	5.5	1070*510*650	146
PGN25-0.22	25								
PGN35-0.22	35								
PGN15-0.27	15	0.27	16.2	3	1550	5.5	7.5	1160*600*610	156
PGN25-0.27	25								
PGN35-0.27	35								
PGN15-0.35	15	0.35	21	4	1550	7.5	10	720*1100*1500	280
PGN25-0.35	25								
PGN35-0.35	35								
PGN42-0.35	42								
PGN15-0.68	15	0.68	40.8	4	1350	15	20	820*1100*1600	300
PGN25-0.68	25								
PGN35-0.68	35								
PGN42-0.68	42								
PGN15-0.85	15	0.85	51	4	1180	18.5	25	1554*805*960	510
PGN25-0.85	25								
PGN35-0.85	35								
PGN42-0.85	42								
PGN15-1.0	15	1.0	60	4	1320	22	30	1980*800*700	570
PGN25-1.0	25								
PGN35-1.0	35								
PGN42-1.0	42								
PGN15-1.5	15	1.5	90	4	1400	37	50	2030*850*730	780
PGN25-1.5	25								
PGN35-1.5	35								
PGN42-1.5	42								
PGN15-2.0	15	2.0	120	4	1180	45	61	2500*900*800	1750
PGN25-2.0	25								
PGN35-2.0	35								
PGN42-2.0	42								
PGN15-3.5	15	3.5	210	4	1180	75	102	3000*1000*1500	1950
PGN25-3.5	25								
PGN35-3.5	35								
PGN42-3.5	42								

备注：PGN系列高压氮气增压机的进气口压力均可做到0.05-15MPa；以上尺寸、重量均不包含进气缓冲罐和高压储气瓶。

## 【技术参数】 PGH系列高压氮气回收增压机

型号	压力 MPa	流量		级数	转速 '/min	电机 KW	功率 HP	尺寸 L×W×H(mm)	重量 Kg
		m³/min	m³/h						
PGH15-0.1	15	0.1	6	4	2100	3	4	580*410*410	43
PGH25-0.1	25								
PGH35-0.1	35								
PGH15-0.22	15	0.22	13.2	3	1350	4	5.5	1070*510*650	146
PGH25-0.22	25								
PGH35-0.22	35								
PGH15-0.27	15	0.27	16.2	3	1550	5.5	7.5	1160*600*610	156
PGH25-0.27	25								
PGH35-0.27	35								
PGH15-0.35	15	0.35	21	4	1550	7.5	10	720*1100*1500	280
PGH25-0.35	25								
PGH35-0.35	35								
PGH15-0.68	15	0.68	40.8	4	1350	5	20	820*1100*1600	300
PGH25-0.68	25								
PGH35-0.68	35								
PGH15-0.85	15	0.85	51	4	1180	18.5	25	1554*805*960	510
PGH25-0.85	25								
PGH35-0.85	35								
PGH15-1.0	15	1.0	60	4	1320	22	30	1980*800*700	570
PGH25-1.0	25								
PGH35-1.0	35								
PGH15-1.5	15	1.5	90	4	1400	37	50	2030*850*730	780
PGH25-1.5	25								
PGH35-1.5	35								
PGH15-2.0	15	2.0	120	4	1180	45	61	2500*900*800	1750
PGH25-2.0	25								
PGH35-2.0	35								
PGH15-3.5	15	3.5	210	4	1180	75	102	3000*1000*1500	1950
PGH25-3.5	25								
PGH35-3.5	35								

备注：PGH系列高压氮气回收增压机的进气口压力均可做到0.05-15MPa；以上尺寸、重量均不包含进气缓冲罐和高压储气瓶。

## 【技术参数】 PGW系列全无油中高压系列压缩机

型号	排气量 m³/min	进气压力 (MPa)	排气压力 (MPa)	功率 (KW)	外形尺寸 L×W×H(mm)
PGW3.0-0.8	0.8	常压	3.0	11	1250*850*950
PGW3.0-1.1	1.1	常压	3.0	15	1600*1400*950
PGW3.0-1.6	1.6	常压	3.0	2*11	1350*1600*950
PGW3.0-2.2	2.2	常压	3.0	2*15	1350*1600*950
PGW6.0-0.6	0.6	常压	6.0	15	1250*850*950
PGW2.5-1.0	1.0	常压	2.5	15	1200*700*950
PGW2.5-1.2	1.2	常压	2.5	15	1200*850*950
PGW2.5-1.4	1.4	常压	2.5	2*11	1500*1400*980
PGW2.5-2.4	2.4	常压	2.5	2*15	1500*1600*950
PGW15-0.4	0.4	常压	15	11	1600*1500*950
PGW15-0.7	0.7	常压	15	18.5	1800*1600*950
PGW15-1.0	1.0	常压	15	22	2000*1600*950

备注：更完备的产品工作性能和技术参数可参详公司网站或与我们沟通交流

普瑞格斯  
压缩机（上海）有限公司  
PRESSURE GAS  
Compressors(Shanghai) Co.,Ltd.

地址：上海市松江工业区闵申路666号4幢  
电话：021-57758888 57685119  
传真：021-33881170  
网址：[www.pressuregas.com.cn](http://www.pressuregas.com.cn)  
邮箱：[sales@pressuregas.com.cn](mailto:sales@pressuregas.com.cn)